

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA¹⁾

z dnia 27 lipca 2004 r.

w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych

Na podstawie art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229, z późn. zm.²⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa dopuszczalne masy substancji, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu.

§ 2. Dopuszczalne masy niektórych substancji szczególnie szkodliwych, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, są określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 3. 1. Jeżeli ścieki przemysłowe pochodzące z różnych instalacji są oczyszczane razem ze ściekami z innych źródeł, na podstawie pomiarów, należy przeprowadzić obliczenia bilansu masy w celu wyznaczenia w ostatecznie odprowadzanych ściekach oczyszczonych wartości wskaźników zanieczyszczeń, jakie mogą zostać przypisane danym ściekom przemysłowym.

2. Ustalone wartości wskaźników zanieczyszczeń, zgodne z ust. 1, powinny spełniać wymagania określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.³⁾

Minister Środowiska: w z. K. Szamałek

¹⁾ Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej - środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 11 czerwca 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. Nr 134, poz. 1438).

²⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2001 r. Nr 154, poz. 1803, z 2002 r. Nr 113, poz. 984, Nr 130, poz. 1112, Nr 233, poz. 1957 i Nr 238, poz. 2022, z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 165, poz. 1592, Nr 190, poz. 1865 i Nr 228, poz. 2259 oraz z 2004 r. Nr 92, poz. 880, Nr 96, poz. 959 i Nr 116, poz. 1206.

³⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 31 stycznia 2003 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. Nr 35, poz. 309).

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska
z dnia 27 lipca 2004 r. (poz. 1867)

**DOPUSZCZALNE MASY NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI SZCZEGÓLNIE
SZKODLIWYCH, KTÓRE MOGĄ BYĆ ODPROWADZANE W OCZYSZCZONYCH
ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM LUB WIĘCEJ OKRESACH,
PRZYPADAJĄCE NA JEDNOSTKĘ MASY WYKORZYSTYWANEGO SUROWCA,
MATERIAŁU, PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Najwyższe dopuszczalne wartości w jednym lub więcej okresach (obowiązujące do 31.12.2007 r.)		Najwyższe dopuszczalne wartości w jednym lub więcej okresach (obowiązujące od 1.01.2008 r.)	
				średnia dobow a	średnia miesięczna	średnia dobow a	średnia miesięczna
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Rtęć (Hg)	Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych	g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu:				
			a) solanki obiegowej: - ¹⁾	4,0	1,0	4,0	1,0
			- ²⁾	2,0	0,5	2,0	0,5
			b) solanki traconej ¹⁾	20,0	5,0	20,0	5,0
		Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe:					
		a) w produkcji chlorku	g Hg/t zdolności produkcyjnej	0,2	0,1	0,2	0,1

		winyłu	chlorku winyłu				
		b) w innych procesach	g Hg/kg przetworzonej rtęci	10	5	10	5
		Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winyłu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	1,4	0,7	1,4	0,7
		Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winyłu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,1	0,05	0,1	0,05
		Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,06	0,03	0,06	0,03
2	Kadm (Cd)	Produkcja związków kadmu	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5	1,0	0,5
		Produkcja barwników	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3	0,6	0,3
		Produkcja stabilizatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5	1,0	0,5
		Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	3,0	1,5	3,0	1,5
		Powlekanie elektrolityczne	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3	0,6	0,3
3	Heksachlorocykl oheksan (HCH)*	Zakłady produkcji heksachlorocyklohe	g HCH/t wyprodukowanego	0	0	0	0

		ksanu	o HCH				
		Zakłady ekstrakcji lindanu	g HCH/t HCH poddanego procesowi	0	0	0	0
		Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu	g HCH/t wyprodukowanego o HCH	0	0	0	0
4	Tetrachlorometan (czterochlorek węgla) (CCl₄)	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie obejmującym pranie	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetyleny	120,0	60,0	80,0	40,0
		Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetyleny	7,5	3,75	5,0	2,5
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i z metanolu	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	30,0	15,0	20,0	10,0
5	Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6-pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzeny	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	75,0	37,5	50,0	25,0
6	Aldryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆) Dieldryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆O) Endryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆O) Izodryna^{*)} (C₁₂H₈Cl₆)	Produkcja aldryny i/lub dieldryny i/lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu	0	0	0	0
7	Heksachlorobenz	Produkcja i	g HCB/t zdolności	30,0	15,0	20,0	10,0

	en (HCB)	przetwórstwo heksachlorobenzenu	produkcyjnej HCB				
		Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	4,5	2,25	3,0	1,5
8	Heksachlorobutadien (HCBD)	Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCBD/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	4,5	2,25	3,0	1,5
9	Trichlorometan (chloroform) (CHCl₃)	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu)	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾	30,0	15,0	20,0	10,0
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾	22,5	11,25	15,0	7,5
10	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	7,5	3,75	5,0	2,5
		Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁴⁾	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	15,0	7,5	10,0	5,0
		Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w	g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	7,5	3,75	5,0	2,5

		szczegółności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1- trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny					
11	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	7,5	3,75	5,0	2,5
12	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER) proces TRI- PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	7,5	3,75	5,0	2,5
		Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER	7,5	3,75	5,0	2,5
13	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1, 2, 3-TCB + 1, 2, 4-TCB + 1, 2, 5-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowa nie heksachlorocyklohe ksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB	30,0	15,0	20,0	10,0
		Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwu- chlorobenzenu	1,5	0,75	1,0	0,5

Objaśnienia:

*) Substancja umieszczona jest w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 217, poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627, z późn.

zm.). Rozporządzenie Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie wykazu substancji aktywnych, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione (Dz. U. Nr 130, poz. 1391), wymienia 63 substancje aktywne, których stosowanie w środkach ochrony roślin jest zabronione, w tym: heksachlorocykloheksan, lindan, aldrynę, dieldrynę, endrynę i izodrynę, które nie są dopuszczone do obrotu i stosowania w Polsce na podstawie art. 37 ustawy z dnia 18 grudnia 2003 r. o ochronie roślin (Dz. U. z 2004 r. Nr 11, poz. 94, z późn. zm.).

¹⁾ Wartości dopuszczalne stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.

²⁾ Wartości dopuszczalne stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.

³⁾ Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobowa nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.

⁴⁾ Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.